

Perfect-navi L Type 제작사양서

Date: / /

의뢰 받은 Perfect-navi L Type 사양에 대해서 각 항목에 체크 및 기입하시고 회신해 주십시오.

1) 상사				2) 최종 사용자			
회사명				회사명			
부서명		직함		부서명		직함	
성함				성함			

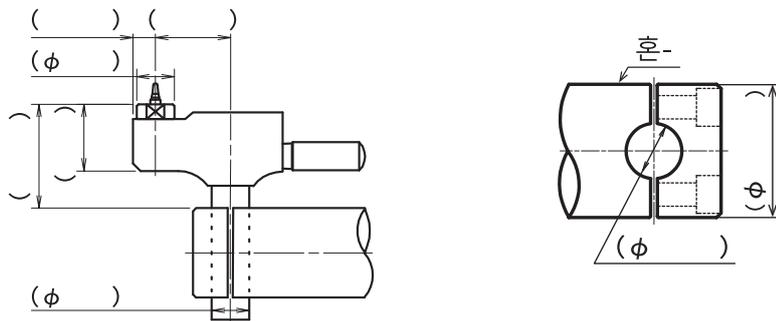
- 3) 전원주파수는 50Hz 60Hz
 4) 스포트용접기 메이커명 ()
 5) 스퀴즈시간 (싸이클)
 6) 넷트송급방법 휘더로 송급 손으로 셋트
 7) 넷트휘-더 메이커명 ()
 8) 급배수호스 L형 호스구찌
 9) 에어배관 휘더측으로부터 배관 1차측으로 부터 배관
 10) 사양

!

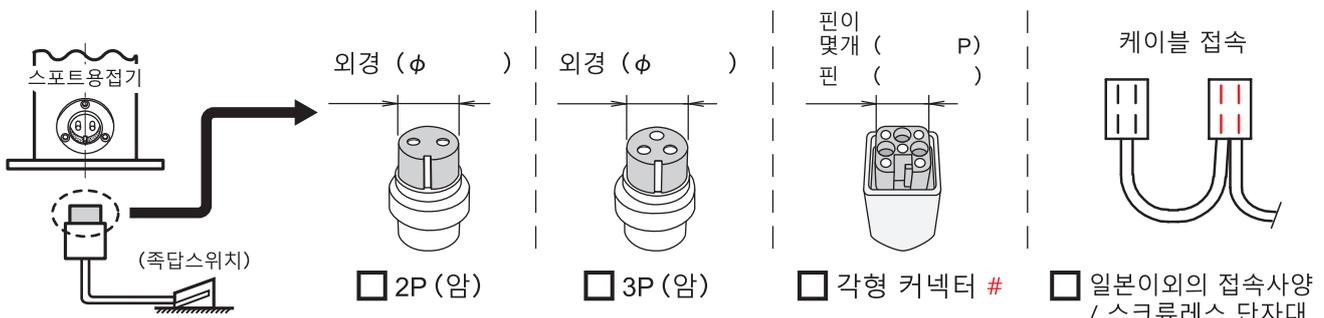
- 용접기 기동 자기보유를 "통전에서 자기보유"에 설정해 주십시오.
- 상부팁에 가이드핀을 위한 구멍이 필요합니다.
- 넷트샘플을 각 5개 지급하여 주십시오.

넷트사이즈	넷트의 형상	구멍경	판두께	용접전류	통전 시간
M	<input type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타()	ϕ	t	A	싸이클
M	<input type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타()	ϕ	t	A	싸이클
M	<input type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타()	ϕ	t	A	싸이클
M	<input type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타()	ϕ	t	A	싸이클
M	<input type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타()	ϕ	t	A	싸이클

11) L형 홀더 · 혼 치수



12) 사용중 발로 밟는 스위치 (또는 피더용접기 간의 커넥터) 메타콘 모양과 핀 개수



각형 커넥터를 선택한 경우 기동신호확인을 위해 사진과 전기도면을 첨부해 주세요.

기입예

Perfect-navi L Type 제작사양서

Date: / /

의뢰 받은 Perfect-navi L Type 사양에 대해서 각 항목에 체크 및 기입하시고 회신해 주십시오.

1) 상사				2) 최종 사용자			
회사명	무역회사명			회사명	회사명		
부서명	영업부	직함	부장	부서명	영업부	직함	부장
성함	홍길동			성함	홍영희		

- 3) 전원주파수는 50Hz 60Hz
 4) 스포트용접기 메이커명 (**메이커명**)
 5) 스위칭시간 (**20** 사이클)
 6) 넷트송급방법 휘더로 송급 손으로 셋트
 7) 넷트휘-더 메이커명 (**메이커명**)
 8) 급배수호스 L형 호스구찌
 9) 에어배관 휘더측으로부터 배관 1차측으로부터 배관
 10) 사양

!
 • 용접기 기동 자기보유를 "통전에서 자기보유"에 설정해 주십시오.
 • 상부팁에 가이드핀을 위한 구멍이 필요합니다.
 • 넷트샘플을 각 5개 지급하여 주십시오.

이름은 풀네임으로 기입해 주십시오.

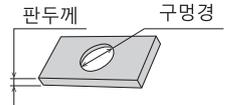
발로 밟는 스위치를 한순간만 눌렀을 때

1. 바로 가압이 해제된다.
→ 통전에서 자기보유
2. 가압이 해제되지 않는다.
→ 초기가압에서 자기보유

지급받은 너트에 맞게 제작하겠습니다.

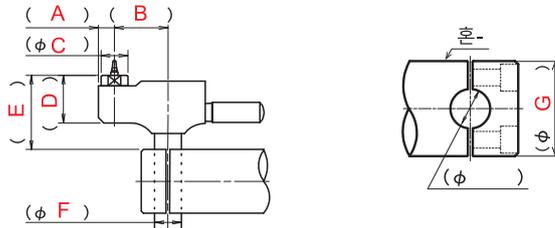
넷트사이즈	넷트의 형상	구멍경	판두께	용접전류	통전 시간
M 6	<input checked="" type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타()	φ 7	t 6	11,000 A	1.6 사이클
M 8	<input checked="" type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타()	φ 9	t 8	12,000 A	1.2 사이클
M	<input type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타()	φ	t	A	사이클
M	<input type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타()	φ	t	A	사이클
M	<input type="checkbox"/> 사각 <input type="checkbox"/> 육각 <input type="checkbox"/> 원형 <input type="checkbox"/> 후렌지형 <input type="checkbox"/> T형 <input type="checkbox"/> 봉지형 <input type="checkbox"/> 기타()	φ	t	A	사이클

넷트의 형상

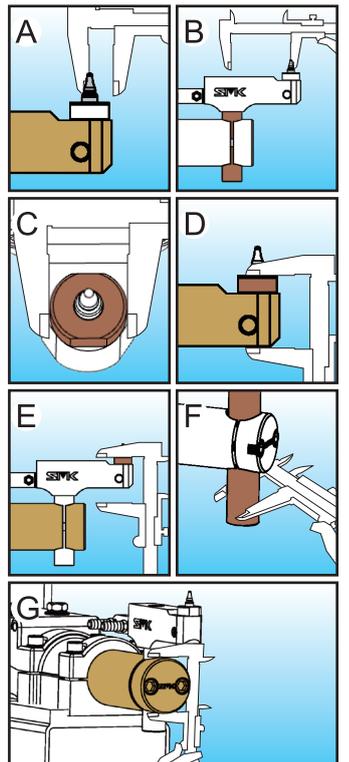
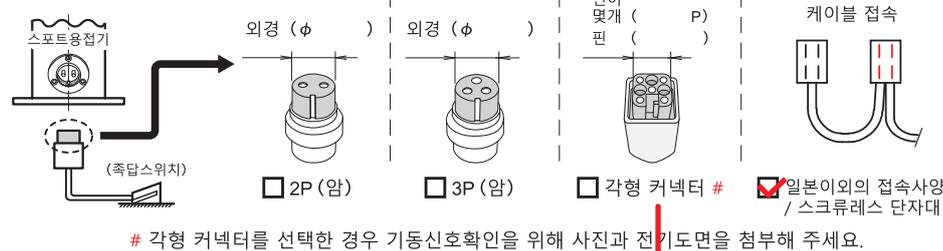


*기입란이 부족한 경우, 제작 사양서를 여러 장 보내주시기 바랍니다.

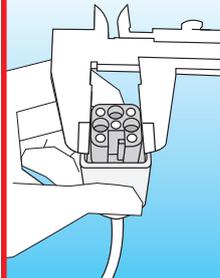
11) L형 홀더 · 혼 치수



12) 사용중 발로 밟는 스위치 (또는 피더용접기 간의 커넥터) 메타콘 모양과 핀 개수



용접기 하부를 확인해 주십시오.
 피더를 사용할 경우는 피더와 용접기를 연결하는 커넥터를 확인해 주십시오.



커넥터 크기와 핀 개수가 보이기 쉽게 촬영해 주십시오.