

Robo-navi-Upper 제작사양서

Date: / /

의뢰 받은 **Robo-navi-Upper** 사양에 대해서 각 항목에 체크 및 기입하시고 회신해 주십시오.

1) 상사			
회사명			
부서명		직함	
성함			

2) 최종 사용자			
회사명			
부서명		직함	
성함			

3) 전원주파수는 ☐ 50Hz ☐ 60Hz

4) 스포트용접기 메이커명 ()

5) 스퀴즈시간 (싸이클)

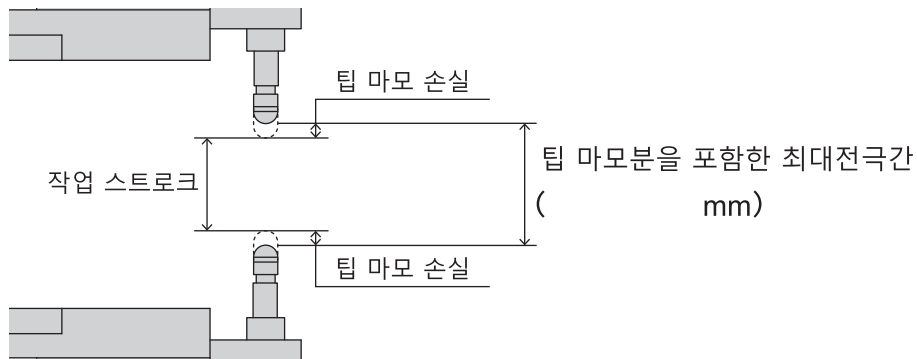
6) 용접 종류 ☐ 너트 용접 ☐ 볼트 용접

☐ 스폿트 용접 [판두께 (mm)/판두께 (mm)]

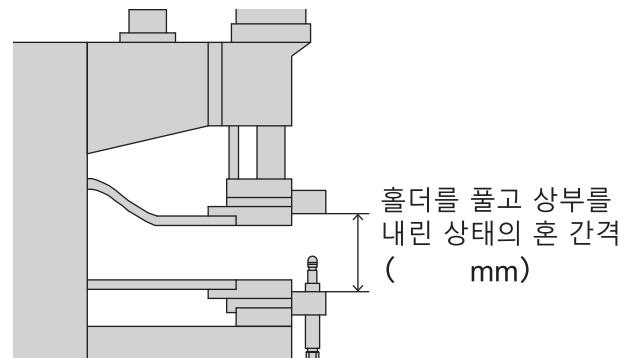
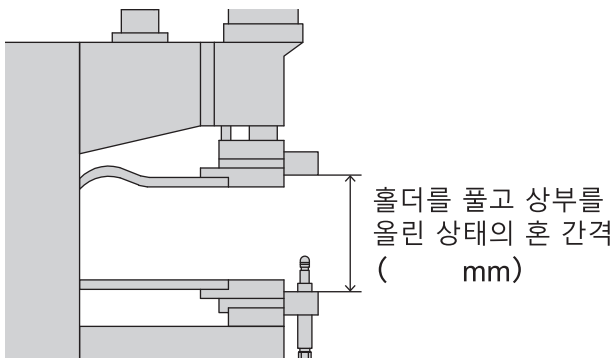


• 용접기 기동 자기보유를
"통전에서 자기보유"에
설정해 주십시오.

7) 팁 마모분을 포함한 최대전극간



8) 용접기 가압 실린더의 스트로크 총 길이



기입예

Robo-navi-Upper 제작사양서

Date: / /

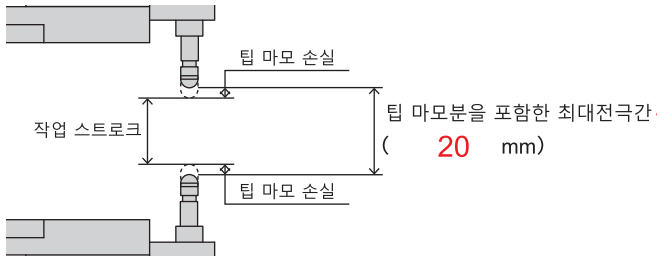
의뢰 받은 **Robo-navi-Upper** 사양에 대해서 각 항목에 체크 및 기입하시고 회신해 주십시오.

1) 상사				2) 최종 사용자			
회사명	무역회사명			회사명	회사명		
부서명	영업부	직함	부장	부서명	영업부	직함	부장
성함	홍길동			성함	홍영희		

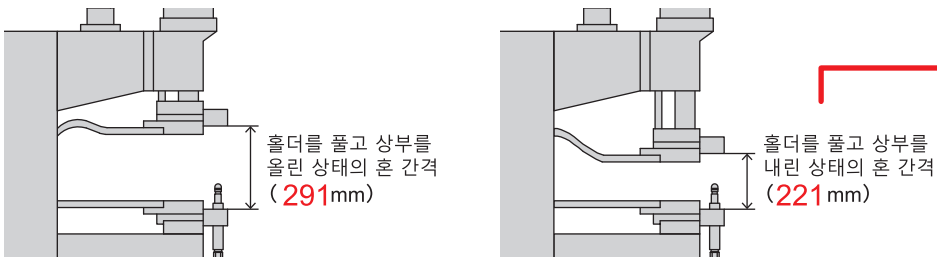
- 3) 전원주파수는 ☒ 50Hz ☐ 60Hz
- 4) 스포트용접기 메이커명 (메이커명)
- 5) 스퀴즈시간 (20 싸이클)
- 6) 용접 종류 ☒ 너트 용접 ☐ 볼트 용접
☒ 스폿트 용접 [판두께 (1.6 mm)/판두께 (1.6 mm)]
- 용접기
“통전예”
실경해

- 용접기 기동 자기보유를 "통전에서 자기보유"에 설정해 주십시오.

7) 팁 마모분을 포함한 최대전극간



8) 용접기 가압 실린더의 스트로크 총 길이

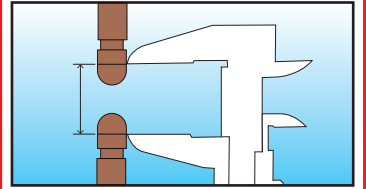


이름은 풀네임으로
기입해 주십시오.

발로 밟는 스위치를
한순간만 눌렀을 때

1. 바로 가압이 해제된다.
→ 통전에서 자기보유
2. 가압이 해제되지 않는다.
→ 초기가압에서 자기보유

상부팁·하부팁의 드레스라인 간격을 계측해 주십시오.



실린더의 스트로크 총 길이를 확인하기 위해 혼 간격의 최대거리와 최소거리를 계측합니다.

