

Handy-Robo-navi-Single 生产规格

日期: / /

感谢您询问有关 Handy-Robo-navi-Single。我们想确认一下请回答以下问题并发回给我们。

1) 贸易公司			
公司名称			
部门		导演	
你的名字			

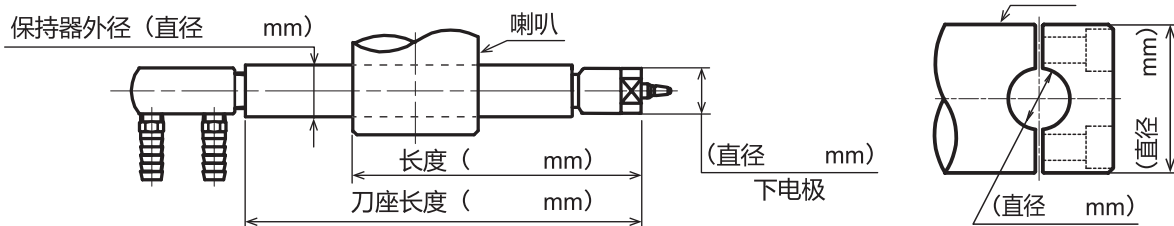
2) 制造商			
公司名称			
部门		导演	
你的名字			

- 3) 电源频率..... ☐ 50Hz ☐ 60Hz
- 4) 您的点焊机..... 制造商 ()
- 5) 挤压时间..... (周期)
- 6) 螺母送料方式..... ☐ 送料器 ☐ 手动送料
- 7) 螺母供给机..... 制造商 ()
- 8) 水管接头..... L型软管接头
- 9) 空气配管..... ☐ 来自馈线 ☐ 来自一次侧
- 10) 规格

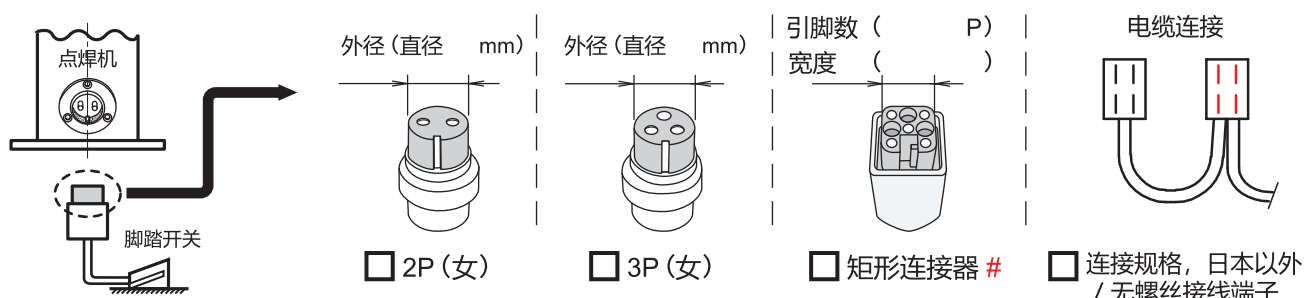
- 将焊机上的启动自保持设置为在电流开始流动时激活。
- 上尖端需要为导销提供间隙。
- 请给我们提供 5 件。每个螺母样品。

螺母尺寸	螺母形状	工件基孔直径	工件基板厚	焊接电流	通电时间
M	☐ 方形 ☐ 六角形 ☐ 圆形 ☐ 法兰型 ☐ T型螺母 ☐ 六角盖形螺母 ☐ 其他 ()	ϕ	t	A	周期
M	☐ 方形 ☐ 六角形 ☐ 圆形 ☐ 法兰型 ☐ T型螺母 ☐ 六角盖形螺母 ☐ 其他 ()	ϕ	t	A	周期
M	☐ 方形 ☐ 六角形 ☐ 圆形 ☐ 法兰型 ☐ T型螺母 ☐ 六角盖形螺母 ☐ 其他 ()	ϕ	t	A	周期
M	☐ 方形 ☐ 六角形 ☐ 圆形 ☐ 法兰型 ☐ T型螺母 ☐ 六角盖形螺母 ☐ 其他 ()	ϕ	t	A	周期
M	☐ 方形 ☐ 六角形 ☐ 圆形 ☐ 法兰型 ☐ T型螺母 ☐ 六角盖形螺母 ☐ 其他 ()	ϕ	t	A	周期

11) 支架及喇叭尺寸



12) 使用中脚踏开关或螺母送料器与焊机之间的连接器的金属连接器的形状和引脚数量。



如果您选择矩形连接器, 请向我们发送照片和电气图以确认启动信号。

例子

写下你的全名。

Handy-Robo-navi-Single 生产规格

日期: / /

感谢您询问有关 **Handy-Robo-navi-Single**。我们想确认一下请回答以下问题并发回给我们。

1) 贸易公司				2) 制造商			
公司名称	贸易公司名称			公司名称	制造商公司名称		
部门	销售部	导演	总经理	部门	销售部	导演	总经理
你的名字	张三			你的名字	李四		

- 3) 电源频率: ☒ 50Hz ☐ 60Hz
- 4) 您的点焊机: 制造商 (**厂商名称**)
- 5) 挤压时间: (**20** 周期)
- 6) 螺母送料方式: ☒ 送料器 ☐ 手动送料
- 7) 螺母供给机: 制造商 (**厂商名称**)
- 8) 水管接头: L型软管接头
- 9) 空气配管: ☒ 来自馈线 ☐ 来自一次侧
- 10) 规格

- 将焊机上的启动自保持设置为在电流开始流动时激活。
- 上尖端需要为导销提供间隙。
- 请给我们提供 5 件。每个螺母样品。

当踩下脚踏开关片刻时，

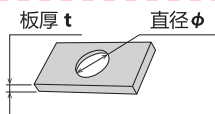
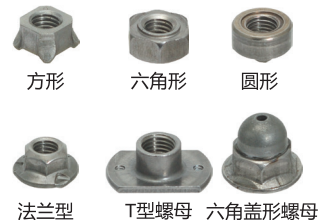
1. 压力立即释放。
→ 自保持随着通电的开始而起作用。

2. 加压未释放。
→ 自保持在挤压时间开始起作用。

我们将制造适合您提供给我们的样品螺母的滑动装置。

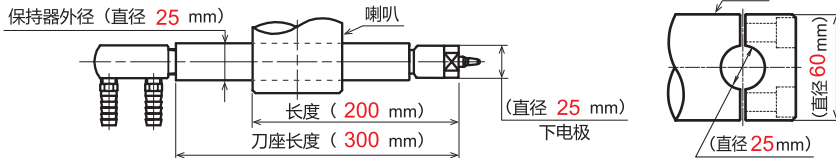
螺母尺寸	螺母形状	工件基孔直径	工件基板厚	焊接电流	通电时间
M 6	☒ 方形 ☐ 六角形 ☐ 圆形 ☐ 法兰型 ☐ T型螺母 ☐ 六角盖形螺母 ☐ 其他 ()	φ 7	t 6	11,000 A	1.6 周期
M 8	☒ 方形 ☐ 六角形 ☐ 圆形 ☐ 法兰型 ☐ T型螺母 ☐ 六角盖形螺母 ☐ 其他 ()	φ 9	t 8	12,000 A	1.2 周期
M	☐ 方形 ☐ 六角形 ☐ 圆形 ☐ 法兰型 ☐ T型螺母 ☐ 六角盖形螺母 ☐ 其他 ()	φ	t	A	周期
M	☐ 方形 ☐ 六角形 ☐ 圆形 ☐ 法兰型 ☐ T型螺母 ☐ 六角盖形螺母 ☐ 其他 ()	φ	t	A	周期
M	☐ 方形 ☐ 六角形 ☐ 圆形 ☐ 法兰型 ☐ T型螺母 ☐ 六角盖形螺母 ☐ 其他 ()	φ	t	A	周期

螺母形状

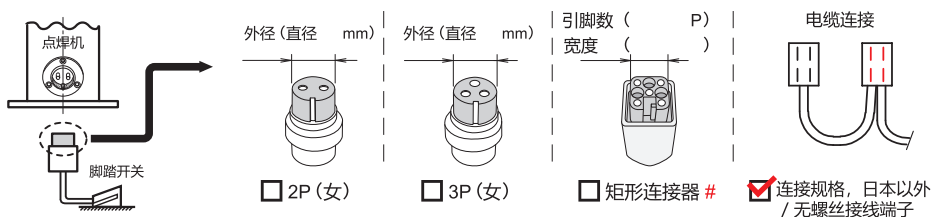


*如果没有足够的空间，
请发送多份制作说明书。

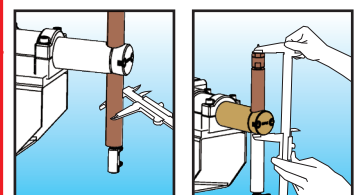
11) 支架及喇叭尺寸



12) 使用中脚踏开关或螺母送料器与焊机之间的连接器的金属连接器的形状和引脚数量。

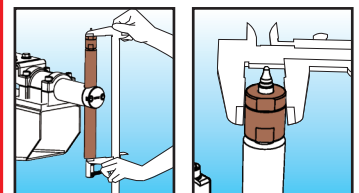


如果您选择矩形连接器，请向我们发送照片和电气图以确认启动信号。



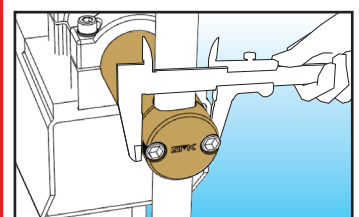
保持器外径

长度



刀座长度

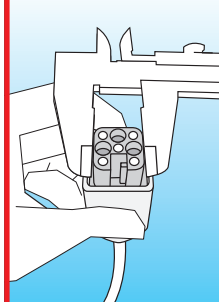
下电极



喇叭外径



检查焊机底部。
如果您使用螺母送料器，
请检查螺母送料器和焊
接机之间的连接器。



请拍一张照片，
以便我们可以看到
连接器的尺寸和针数。

※如有任何问题，请联系我们 E-mail : smk_overseas@e-smk.co.jp