



# 기입예

이름은 풀네임으로 기입해 주십시오.

**Fax this to Doogang Corporation**  
**Fax: 02-6092-4552 E-mail : arc10@hanmail.net**

Date: / /

## Upper-navi 유니트 제작사양서

이뢰 받은 **Upper-navi 유니트** 사양에 대해서 확인할 것들이 있습니다.  
 각 항목에 체크 및 기입하시고 회신해 주십시오.

Contact person
----------------

1) 상사				2) END USER			
회사명	무역명			회사명	회사명		
부서명	부서명	직함	직함	부서명	부서명	직함	직함
성함	성과 이름	직통TEL XXX-XXXX-XXXX	직통FAX XXX-XXXX-XXXX	성함	성과 이름	직통TEL XXX-XXXX-XXXX	직통FAX XXX-XXXX-XXXX

발로 밟는 스위치를 한순간만 눌렀을 때

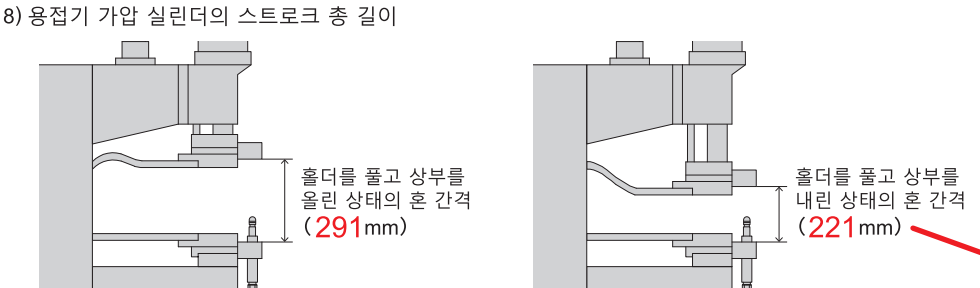
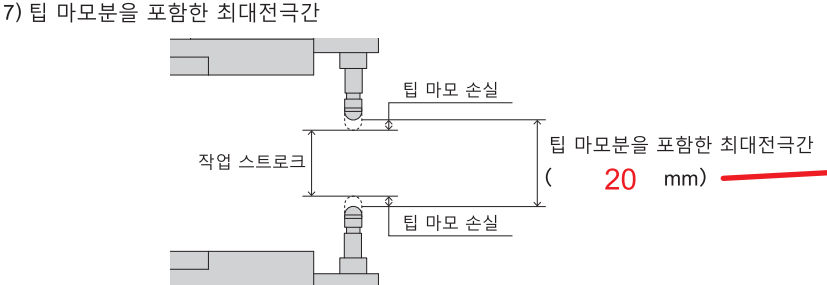
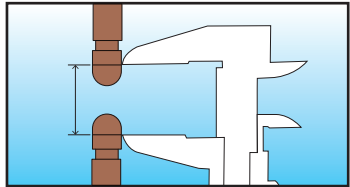
1. 바로 가압이 해제된다.  
→ 통전에서 자기보유
2. 가압이 해제되지 않는다.  
→ 초기가압에서 자기보유

- 3) 전원주파수는 .....  50Hz  60Hz
- 4) 스폿용접기 ..... 메이커명 ( 메이커명 )
- 5) 스퀴즈시간 ..... ( 20 싸이클 )
- 6) 용접 종류 .....  너트 용접  볼트 용접  
 스폿트 용접 [판두께 (    mm ) / 판두께 (    mm )]

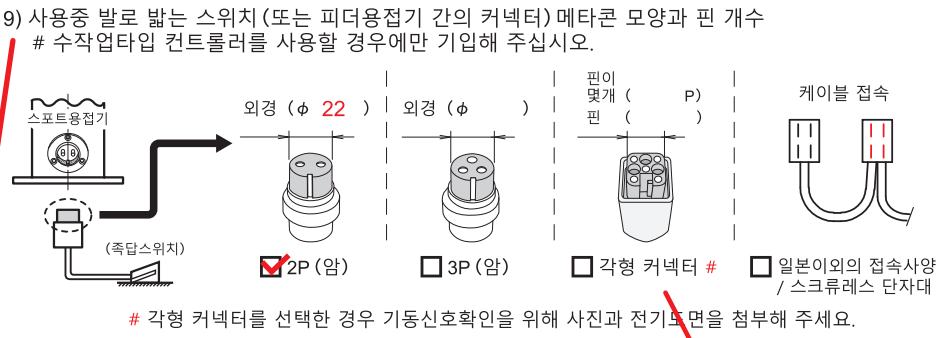
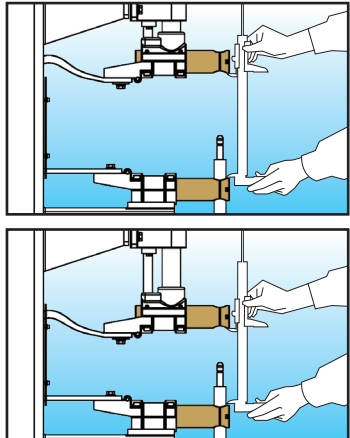
⚠

· 용접기 기동 자기보유를 "통전에서 자기보유"에 설정해 주십시오.

상부팁·하부팁의 드레슬라인 간격을 계측해 주십시오.



실린더의 스트로크 총 길이를 확인하기 위해 혼 간격의 최대거리와 최소거리를 계측합니다.



기타불명한점이 있으시면 연락주십시오. **E-mail : arc10@hanmail.net Fax: 02-6092-4552**

용접기 하부를 확인해 주십시오.  
 피더를 사용할 경우는 피더와 용접기를 연결하는 커넥터를 확인해 주십시오.

커넥터 크기와 핀 개수가 보이기 쉽게 촬영해 주십시오.